

ONEPOT C2

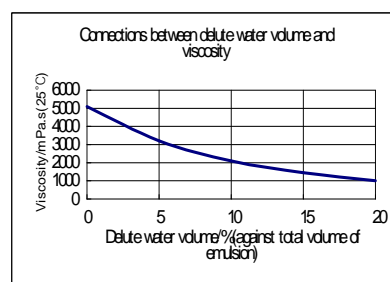
Emulsión SBQ directa (No diazo) para tintas solventes

APLICACIONES

- Emulsión presensibilizada, lista para su uso. No requiere diazo.
- Resolución excepcional, y una reproducción de los detalles finos superior.
- Emulsión tipo alta densidad, desarrollada para una fácil aplicación en pantalla y dejar una superficie plana y lisa en las mismas.
- Vida extra larga. La calidad se mantiene tras varios meses de almacenado.
- Rápida exposición, idónea para conseguir grosores.
- Ideal para aplicaciones basados en tintas solventes y tintas UV.

ESPECIFICACIONES

- Viscosidad 4000~6000mPa*s(25°C)
- Contenido de sólidos 36,0~40,0%
- Envases standard 1 kg y 5 kg



RATING RESISTENCIA A SOLVENTES

Solventes	Rating	Solventes	Rating
Agua	X	Metil Celosolvente	X
Tolueno	O	Isoforona	O
Acetona	OO	Etileno Glicol Dimetil Eter	OO
Acetato de Etilo	OO	Alcohol Isopropilico	O
ButilCelosolvente	O	Metil Etil Cetona	OO
N-Metil Pirrolidona (NMP)	X	Acetato de Butil Carbitol	O
Butilacetato	O	DimetilFormamida	X
Ciclohexanona	X		

O: Bueno OO: Justo X: No recomendado

INSTRUCCIONES DE USO

- Lavar y eliminar la grasa y cualquier contaminante extraño con un desengrasante.
- Antes de usar, remover la emulsión y dejarla estabilizar durante un día, Para uso inmediato, filtrar la emulsión con tejido de 250 hilos para prevenir los "ojos de pez" o las burbujas de aire.
- Diseñada para trabajar en manual o automática.
- Emulsionar despacio para prevenir las burbujas de aire.
- Secar la pantalla a 40°C o temperaturas menores.

OBSERVACIONES

- Para eliminar “cráteres” y “ojos de pez” es recomendable filtrar la emulsión mezclada con un tejido de pantalla antes de ponerlo en la raedera de emulsionar. También es muy recomendable eliminar cualquier impureza y contaminante extraño, especialmente cuando el envase de la emulsión ya ha sido previamente abierto y utilizado.
- Almacenar en un ambiente frio y sin luz Ultravioleta.

DATOS EXPOSICION

Tejido	EOM / μ m	3KW Lamp.MetalHogéna 100 cm
		Intensidad UV: 12mW/cm2
Poliester 150S(bias)W	15	30~35 segundos
Poliester 250T(bias)Y	15	55~65 segundos
Poliester 300S(bias)Y	10	35~40 segundos

*** Distancia de la pantalla con respecto a la luz: 100 cm.

*** Los datos de exposición arriba indicados están basados en la fuente de luz de exposición proporcionada y los parámetros específicos de muestreo. Tomar estos datos como muestra para encontrar el tiempo de luz idóneo con su sistema de exposición.

MICROFOTOGRAFIA DE LA CARA DE IMPRESIÓN

